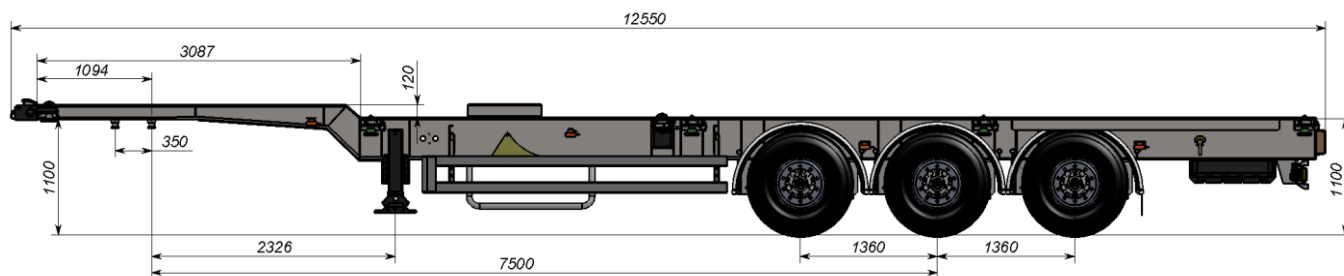


## Полуприцеп контейнеровоз тип *PK-24N* (стандарт, универсальный)



### 1. Технические характеристики.

1.1	Категория транспортного средства	<b>O<sub>4</sub></b>
1.2	Допустимая максимальная полная, кг	38 000
1.3	Масса снаряженного шасси (не более +/-3%), кг	5 600
1.4	Допустимая нагрузка на ССУ, кг	11000
1.5	Допустимая нагрузка на оси, мм	27 000
1.6	Длина габаритная, мм	12 600
1.7	Ширина габаритная, мм	2 500
1.8	Высота габаритная, мм	1 300
1.9	Высота седельно-сцепного устройства, мм	1 100
1.10	Высота погрузочная, мм	1 100
1.11	Колесная колея, мм	2 040
1.12	Рессорная колея, мм	1 300

### 2. Техническое описание.

#### 2.1 Типы перевозимых контейнеров:

1 x 40" контейнер (HQ), имеющий паз в основании по ГОСТ 18477-79;

1 x 40" контейнер, имеющий паз в основании;

1 x 30" контейнер;

2 x 20" контейнера;

1 x 20" контейнер установленный по середине.

#### 2.2 Расположение контейнеров на полуприцепе

#### 2.3 Конструкция шасси.

2.3.1 **Усиленное** шасси из двух продольных лонжеронов двутаврового сечения (несущие полосы выполнены из **шведской стали «OVAKO»**) соединенных поперечными балками.

2.3.2 Конструкция рамы выполнена из высокопрочной углеродистой стали **DOMEX 700 (Швеция)**, работающей в температурном режиме от -70 °С до +40 °С;

2.3.3 Опорное устройство **JOST/BPW/SAF (Германия)** грузоподъемностью 24 т. с управлением справа;

2.3.4 Шкворень **JOST/BPW/SAF (Германия)** 2-х дюймовый в соответствии с Правилами ЕЭК ООН № 55.00, расположен согласно ISO 1726;

2.3.5 Дополнительное положение шкворня для эксплуатации с 3-х осным тягачом;

2.3.6 2 противооткатных упора (башмака);

2.3.7 Держатель запасного колеса корзинного типа – **2 ед.**;

2.3.8 Боковая **алюминиевая** противоподкатная защита, выполненная по Правилам ЕЭК ООН № 73.00;

2.3.9 Заднее защитное устройство, в виде стального гнутого профиля с интегрированным креплением номерного знака, выполненное по правилам ЕЭК ООН № 58.01;

2.3.10 Рамка под регистрационный номер с логотипом STEELBEAR;

2.3.11 Задние отбойники – 2 шт.;

2.3.12 Фитинговые балки и замки **JOST/BPW (Германия)**;

2.3.13 **Все болты фитингов диаметром 55 мм;**

2.3.14 Откидные короба – 2 шт., обеспечивающие дополнительную поддержку 20-футового DC контейнера (H=2600 мм) установленного в передней части полуприцепа;

2.3.15 Металлическая погрузочная площадка для заезда в 20-футовый контейнер установленный посередине контейнеровоза.

#### 2.4 Осевой агрегат.

2.4.1 3-х осный осевой агрегат **BPW AIRLIGHT 2 (Германия)**, барабанный тормоз, адаптированный для эксплуатации в России, допустимая нагрузка на каждую ось 9000 кг;

**2.4.2** Усиленная пневматическая подвеска **BPW (Германия)** (подушки диаметром 360 мм) с возможностью подъема/опускания;

2.4.3 Усиленные амортизаторы (синие HD);

2.4.4 Пластиковые крылья над всеми колесами;

2.4.5 Пара брызговиков **SUER (Германия)** с логотипом STEELBEAR за задней осью;

**2.4.6 Автоматический подъемный механизм первой оси.**

## **2.5 Колеса и шины.**

2.5.1 Колесо в сборе 7 шт. (вкл. 1 запасное);

2.5.2 Шины **CONTINENTAL HTR 160K** размерностью **385/55R22,5**;

2.5.3 Стальные диски 22,5x11,75.

## **2.6 Тормозная система.**

2.6.1 Пневматическая электронная тормозная система **WABCO/ HALDEX EBS 2S/2M (Германия)**, с функцией **RSS** (система противопродирования). **EBS** позволяет получить оптимальное соотношение между тормозными силами отдельных колес, а также между тягачом и прицепом;

2.6.2 Принудительный подъем первой оси тройным нажатием на педаль тормоза (функция «Помощь при трогании») при скорости до **30** км/ч;

2.6.3 Стальные воздушные ресивера тормозной системы и подвески;

2.6.4 Датчики АБС на второй оси;

2.6.5 Тормозные камеры **BPW (Германия)** мембранного типа;

2.6.6 Стояночная тормозная система полуавтоматического типа с пружинными энергоаккумуляторами **BPW (Германия)** на второй и третьей осях;

2.6.7 Две пневматические соединительные головки (питающая и управляющая);

2.6.8 Розетка АБС по ISO7638 (без соединительных кабелей с тягачом).

## **2.7 Электрооборудование.**

2.7.1 Электрооборудование **ASPOECK (Германия)** во взрывобезопасном исполнении. Кабель и разъемы надежно защищены, от химического и теплового воздействия, с напряжением в сети 24 вольта;

2.7.2 Центральный 10-ти жильный кабель с сечением: 7x1,5 мм и 3x2,5 мм;

2.7.3 Передние габаритные фонари белого света – 2 шт.;

2.7.4 Габаритные боковые фонари – 8 шт.;

2.7.5 Фонари освещения номерного знака – 2шт;

2.7.6 Пятакамерные задние фонари со светоотражателями;

2.7.7 Контурные задние фонари в резиновых кожухах – 2 шт.;

2.7.8 Семиполюсные разъемы – 2 шт. (без соединительных кабелей с тягачом);

2.7.9 Пятнадцатиполюсный разъем для подключения электрики (без соединительного кабеля с тягачом);

## **2.8 Покраска.**

2.8.1 Подготовка стальных поверхностей дробеструйным методом до степени Sa 2 ½;

2.8.2 Покраска шасси двухкомпонентной полиуретановой системой **Normadur (Финляндия)** с предварительным нанесением цинкосодержащего грунта, защищающего раму от «подслойной» коррозии;

2.8.3 Цвет шасси синий (RAL 5002);

2.8.4 Боковая защита без покраски (алюминиевая), или металлопластиковая (серая);

2.8.5 Заднее защитное устройство серебристого цвета;

2.8.6 Колесные диски серебристо-серые.

## **2.9 Маркировка**

2.9.1 Частичная светоотражающая маркировка в соответствии с директивой ECE R48, сбоку и сзади желтая.

## **2.10 Дополнительно**

2.10.1 Шины **CONTINENTAL HTR 160K** размерностью **385/65R22,5** – 6 шт.;

## **Сертификация**

Полуприцепы **Steelbear** сертифицированы Госстандартом РФ в соответствии с последними правилами ЕЭК ООН.

## **Гарантии:**

-гарантийный срок на полуприцеп - **24 месяца** с момента продажи;

-гарантийный срок на осевые агрегаты - **36 месяцев**;

- гарантия от сквозной коррозии на метал – **10 лет**.

## **Сервисное обслуживание:**

Гарантийное и послегарантийное техническое обслуживание проводится на заводе ОАО «ВМЗ» и на станциях сервис-партнеров завода. По взаимному согласованию возможны другие варианты.